

DJP-037680



# CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

## DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

**Funcionario** : JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA  
**Cargo** : DIRECTOR ADMINISTRATIVO Y FINANCIERO  
**Institución** : DIRECCIÓN GENERAL DE PROYECTOS ESTRATÉGICOS Y ESPECIALES DE LA PRE  
**Fecha Designación** : 01-03-2023 **Tipo de Declaración** : RECTIFICATIVA  
**ACTUALIZACION DE DATOS, ID: 37677**

### SECCIÓN 1. DATOS PERSONALES Y FAMILIARES

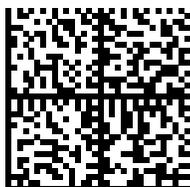
#### 1.1. Datos personales de declarante

Cédula	: *****	Pasaporte	: *****
Primer nombre	: JOSE	Segundo nombre	: FELIPE
Primer apellido	: MEREGILDO	Segundo apellido	: GARCIA
Fecha de nacimiento	: 02-12-1967	Lugar de nacimiento	: SANTO DOMINGO
Nacionalidad	: DOMINICANA	Sexo	: MASCULINO
Estado civil	: CASADO/A	Tipo comunidad Conyugal	: MATRIMONIO
Régimen matrimonial	: COMUNIDAD DE BIENES		
Profesión	: CONTADURIA		
Domicilio (calle)	: *****	Número	: *****
Apartamento	: *****	Sector, barrio, urb. res.	: *****
Apartado postal	: *****	Domicilio profesional	: *****
Teléfono	: *****	Celular	: *****
Fax	: *****	Correo electrónico	: *****
Domicilio donde recibir notificaciones	: *****		

#### 1.2. Antecedentes laborales

Institución Laboral	Fecha Entrada	Fecha Salida	Cargo	Descripción Cargo
---------------------	---------------	--------------	-------	-------------------

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes





DJP-037680



# CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

## DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

Institución Laboral	Fecha Entrada	Fecha Salida	Cargo	Descripción Cargo
ADVANTAGE SECURITY SOLUTIONS	09-2015	10-2018	GERENTE ADMINISTRATIVO	OFICIAL A CARGO DE LA DIVISION ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA Y SOPORTE A OPERACIONES
GRUPO VIAMAR	07-2007	08-2015	DIRECTOR FINANCIERO	OFICIAL A CARGO DE LAS FINANZAS DEL GRUPO, INCLUYENDO LAS AREAS DE TESORERIA, CONT. Y CRED. Y COBROS
HOSPITAL INFANTIL DR. ROBERT REID CABRAL	10-2018	11-2020	ADMINISTRADOR(A)	

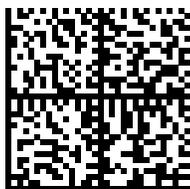
### 1.3. Datos personales del/la cónyuge o compañero/a

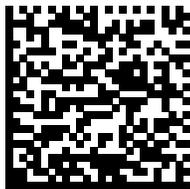
Cédula : \*\*\*\*\* Pasaporte : \*\*\*\*\*  
 Nacionalidad : DOMINICANA Segundo nombre :  
 Primer nombre : DAYSI Segundo apellido : MORA  
 Primer apellido : MEDINA Profesión : ADMINISTRACION DE EMPRESAS  
 Domicilio : \*\*\*\*\* Domicilio profesional : \*\*\*\*\*  
 Institución laboral : INDUVECA

### 1.4. Datos de los ascendientes

Nombres del padre : SERGIO ANTONIO MEREGILDO VELEZ Cédula padre : \*\*\*\*\*  
 Domicilio : \*\*\*\*\* Pasaporte : \*\*\*\*\*  
 Vive NO  
 Nombres de la madre : FRANCISCA MARINA GARCIA POLANCO Cédula madre : \*\*\*\*\*  
 Domicilio : \*\*\*\*\* Pasaporte : \*\*\*\*\*  
 Vive NO

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes





DJP-037680



## CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

### DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

#### 1.5. Datos de los/as descendientes

Cédula	Nombres	Fecha de nacimiento	Entidad donde labora	Cargo	Descripción Cargo
*****	LAURA PATRICIA MEREGLILDO MEDINA	27-07-1993		N/A	N/A
*****	JOSE FELIPE MEREGLILDO MEDINA	15-05-1997	PROGRAMA PROGRESANDO CON SOLIDARIDAD	ANALISTA	FACILITADOR AREA DE PSICOLOGIA
*****	DAYSIE MARIE MEREGLILDO MEDINA	27-03-1991	N/A	N/A	N/A

#### 1.6. Hermanos/as

Cédula	Nombres	Fecha de nacimiento	Entidad donde labora	Cargo	Descripción Cargo
*****	DELSY MARIA MEREGLILDO GARCIA	20-10-1962		TECNICO	N/A
*****	INGRID KATISKA MEREGLILDO GARCIA	20-11-1973	N/A	N/A	N/A

## SECCIÓN 2. BIENES INMUEBLES Y MUEBLES

#### 2.1. Inmuebles

Propietario/a	Fecha adquisición	Tipo de inmueble	Certificado	Ubicación	País	Destino	Moneda	Valor
JOSE FELIPE MEREGLILDO GARCIA	22-02-2023	APARTAMENTO	*****	*****	REPUBLICA DOMINICANA	ALQUILER	PESO DOMINICANO	2,450,000.00
JOSE FELIPE MEREGLILDO GARCIA	04-12-1997	APARTAMENTO	*****	*****	REPUBLICA DOMINICANA	RESIDENCIAL	PESO DOMINICANO	2,500,000.00

#### 2.2. Vehículos de motor

Propietario/a	Fecha adquisición	Tipo	Marca	Modelo	Año	Matricula	Moneda	Valor
---------------	-------------------	------	-------	--------	-----	-----------	--------	-------

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes





DJP-037680



## CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

### DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

Propietario/a	Fecha adquisición	Tipo	Marca	Modelo	Año	Matricula	Moneda	Valor
JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	29-10-2018	JEEPETA	FORD	EDGE	2017	*****	PESO DOMINICAN O	2,209,806.00

#### 2.3. Armas de fuego y otras

*No aplica*

#### 2.4. Otros bienes muebles

Tipo de bien	Moneda	Valor
MUEBLES DE ALOJAMIENTO	PESO DOMINICANO	1,500,000.00

#### 2.5. Bienes suntuarios

*No aplica*

### SECCIÓN 3. PRODUCTOS AGROINDUSTRIALES Y SEMOVIENTES

#### 3.1. Detalle de patrimonio en semovientes (crianza de animales)

*No aplica*

#### 3.2. Detalle de patrimonio en productos agroindustriales

*No aplica*

### SECCIÓN 4. DE LAS SUCESIONES Y DONACIONES

#### 4.1. Derechos sobre sucesiones y donaciones

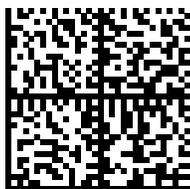
*No aplica*

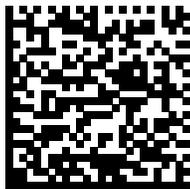
### SECCIÓN 5. OTROS ACTIVOS NACIONALES E INTERNACIONALES

#### 5.1. Información sobre productos bancarios

Institución	País	No. Cuenta	Nombre Titulares	Tipo Cuenta	Moneda	Valor
BANCO MULTIPLE BHD LEON S. A.	REPUBLICA DOMINICANA	*****	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	85,668.57

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes





DJP-037680

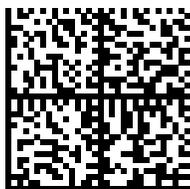


## CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

### DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

Institución	País	No. Cuenta	Nombre Titulares	Tipo Cuenta	Moneda	Valor
BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	DAYSÍ MEDINA MORA	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	30,079.04
BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	DAYSÍ MEDINA MORA	CUENTA CORRIENTE	PESO DOMINICANO	618,711.92
BANCO DE RESERVAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA (BANRESERVAS)	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	JOSE FELIPE MEREGILDO	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	321,630.49
BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	CUENTA CORRIENTE	PESO DOMINICANO	2,399.88
BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	DAYSÍ MEDINA MORA	CUENTA DE AHORROS	EURO	7,000.61
BANCO DE RESERVAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA (BANRESERVAS)	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	JOSE FELIPE MEREGILDO	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	11,959.25
BANCO SCOTIABANK	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	DAYSÍ MEDINA MORA	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	251.05
ASOCIACION POPULAR DE AHORROS Y PRESTAMOS	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	6,998.86
BANCO SCOTIABANK	REPUBLICA DOMINICANA	* * * * *	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	3,757.40

**Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes**





DJP-037680



## CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

### DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

Institución	País	No. Cuenta	Nombre Titulares	Tipo Cuenta	Moneda	Valor
BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	REPUBLICA DOMINICANA	*****	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	CUENTA DE AHORROS	DÓLAR USA	712.67
BANCO DE RESERVAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA (BANRESERVAS)	REPUBLICA DOMINICANA	*****	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	CUENTA DE AHORROS	PESO DOMINICANO	18,228.95
COOPERATIVA DE AHORROS, CREDITOS Y SERVICIOS MULTIPLES PEDRO A. RIVERA	REPUBLICA DOMINICANA	*****	DAYSÍ MEDINA MORA	CUENTA DE APORTACIONES	PESO DOMINICANO	6,125,514.69

#### 5.2. Certificados de inversión

*No aplica*

#### 5.3. Capital invertido

*No aplica*

#### 5.4. Cuentas por cobrar

Institución o nombre deudor/a	País	Fecha desde	Fecha hasta	No. o tipo Documento	Concepto	Moneda	Valor
EDDY FRANCISCO SULIS CORPORAN	REPUBLICA DOMINICANA	30-03-2023	23-07-2023	*****	PRESTAMO SIN INTERESES	PESO DOMINICANO	2,450,000.00

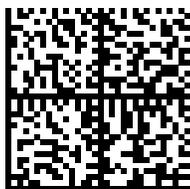
### SECCIÓN 6. EMBARGOS U OPOSICIONES

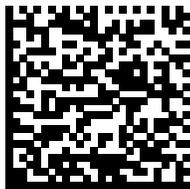
#### 6.1. Activos sujetos de embargo u oposiciones

*No aplica*

### SECCIÓN 7. INGRESOS

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes





DJP-037680



## CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

### DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

#### 7.1. Ingreso por salario

Declarante y/o cónyuge	Institución	Moneda	Monto Salario Bruto	Deducciones de ley	Otras deducciones	Monto Salario Neto
DAYSÍ MEDINA MORA	INDUVECA (GRUPO SID)	PESO DOMINICANO	413,916.67	96,753.80	101,312.20	215,851.47
JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	DIRECCIÓN GENERAL DE PROYECTOS ESTRATÉGICOS Y ESPECIALES DE LA PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA (PROPEE)	PESO DOMINICANO	165,000.00	37,146.56	0.00	127,853.44

#### 7.2. Ingresos varios

Declarante y/o cónyuge	Concepto	Institución/empresa, ubicación o descripción	Frecuencia	Moneda	Valor
JOSE FELIPE MEREGILDO	GESTION NUEVOS NEGOCIOS	CASI NUEVO IMPORT USA, SRL	MENSUAL	PESO DOMINICANO	90,000.00
JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	ALQUILER DE APARTAMENTO	JOSE RAMON DOMINGUEZ VICIOSO Y MARIA LUISA SORIANO	MENSUAL	PESO DOMINICANO	29,000.00

#### 7.3. Ingresos por membresías en juntas o consejos administrativos

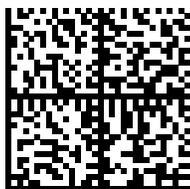
No aplica

### SECCIÓN 8. PASIVOS

#### 8.1. Préstamos u otros pasivos (deudas)

Tipo de deuda	Tipo o No. Documento	Fecha origen deuda	Titular(es)	Institución o persona acreedora	Moneda	Monto	Saldo pendiente
TARJETA DE CREDITOS	*****	24-05-2023	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	DÓLAR USA	7,000.00	0.10

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes





DJP-037680



## CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

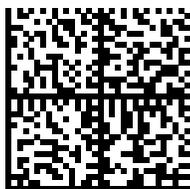
### DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

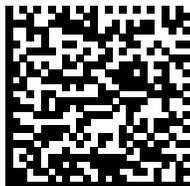
Tipo de deuda	Tipo o No. Documento	Fecha origen deuda	Titular(es)	Institución o persona acreedora	Moneda	Monto	Saldo pendiente
TARJETA DE CREDITOS	*****	21-06-2021	JOSE FELIPE MEREGILDO	ASOCIACION POPULAR DE AHORROS Y PRESTAMOS	PESO DOMINICANO	422,000.00	0.01
TARJETA DE CREDITOS	*****	24-04-2023	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	PESO DOMINICANO	322,000.00	0.10
TARJETA DE CREDITOS	*****	02-08-2017	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	BANCO POPULAR DOMINICANO BANCO MULTIPLE S.A.	PESO DOMINICANO	100.00	0.10
TARJETA DE CREDITOS	*****	31-08-2020	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	BANCO SCOTIABANK	PESO DOMINICANO	16,650.00	0.10
TARJETA DE CREDITOS	*****	03-02-2020	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	ASOCIACION POPULAR DE AHORROS Y PRESTAMOS	PESO DOMINICANO	438,750.00	35,618.20
TARJETA DE CREDITOS	*****	31-08-2020	JOSE FELIPE MEREGILDO	BANCO SCOTIABANK	DÓLAR USA	7,000.00	6,868.06
CONSUMO	*****	31-10-2018	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	ASOCIACION POPULAR DE AHORROS Y PRESTAMOS	PESO DOMINICANO	1,653,000.00	843,012.67
TARJETA DE CREDITOS	*****	01-11-2019	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	ASOCIACION POPULAR DE AHORROS Y PRESTAMOS	DÓLAR USA	5,000.00	0.01
CONSUMO	*****	28-05-2021	JOSE FELIPE MEREGILDO GARCIA	BANCO SCOTIABANK	PESO DOMINICANO	2,093,000.00	1,401,149.66

## SECCIÓN 9. GASTOS

### 9.1. Gastos varios

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes





DJP-037680



## CÁMARA DE CUENTAS DE LA REPÚBLICA DOMINICANA

### DECLARACIÓN JURADA DE PATRIMONIO (Ley 311-14)

Tipo de gasto	Moneda	Monto
PAGO DE CUOTAS SOBRE PRESTAMOS (CAPITAL MAS INTERES)	PESO DOMINICANO	48,347.67
PAGOS DE SERVICIOS PUBLICOS	PESO DOMINICANO	10,000.00
PAGO DE CUOTAS SOBRE PRESTAMOS (CAPITAL MAS INTERES)	PESO DOMINICANO	22,246.88
PAGO DE MEMBRESIAS (CLUBES, GIMNASIOS,ECT.)	PESO DOMINICANO	2,000.00
GASTO POR COMPRA DE MEDICAMENTOS	PESO DOMINICANO	8,500.00
GASTOS POR ALIMENTACION	PESO DOMINICANO	30,000.00
OTROS GASTOS	PESO DOMINICANO	2,900.00

## SECCIÓN 10. PÓLIZAS DE SEGUROS

### 10.1. Detalles de pólizas de seguros

Institución aseguradora	No. de póliza	Fecha	Bien asegurado	Moneda	Monto asegurado
SURA	*****	26-10-2022	VEHICULO FORD EDGE 2017	PESO DOMINICANO	1,673,900.00

Las informaciones suministradas en este formulario deben consistir en datos actualizados a la fecha de presentación y estar soportadas con los documentos correspondientes

